

**Uwagi ogólne:**

1. Płyty z drewna naturalnego są uszlachetnionym produktem z drewna masywnego. Naturalne właściwości drewna masywnego takie jak niejednorodna kolorystyka, kurczliwość, skłonność do wypaczania, tworzenia się rys i małych pęknięć zostały zminimalizowane przez należyłą i dokładną obróbkę.

Pomimo tego mogą nie być całkowicie wyeliminowane. Wahania temperatury oraz wahania wilgotności powietrza mogą prowadzić do wyżej wspomnianych reakcji. Te naturalne dla drewna cechy i właściwości nie są jego wadą i nie mogą stanowić podstawy reklamacji.

2. Drewno do produkcji płyt zostało przed przerobieniem w warunkach przemysłowych profesjonalnie wysuszone i przesortowane pod kątem kolorystycznym. W czasie produkcji posiadało wilgotność ok. 10%, co odpowiada parametrom pokojowym przy wilgotności 45%-60 %.

W czasie transportu lub magazynowania w niewłaściwych warunkach, płyty mogą być narażone na zmianę wilgotności.

Dlatego niezbędne jest zwrócenie szczególnej uwagi na utrzymanie stabilnych warunków (wilgotności i temperatury) panujących w pomieszczeniu w czasie magazynowania, obróbki i użytkowania gotowych wyrobów.

Magazynowanie powinno odbywać się w pomieszczeniach zamkniętych. Wilgotność nie powinna być zbyt niska (pomieszczenia nie powinny być przegrzane) lub zbyt wysoka (pomieszczenia nie powinny być zawilgocone).

Płyty powinny być składowane na płasko i przykryte.

Przerabianie zbyt mokrych płyt może ewentualnie powodować następujące problemy: odchylenia, tworzenie się rys i otwieranie się fug.

Zmiana wilgotności drewna o 1% skutkuje zmianą wymiarów o ok. 0,6%, co może doprowadzić do wymienionych wcześniej skutków.

3. Obróbka i montaż blatów kuchennych powinny odbywać się przy zachowaniu szczególnych warunków. Krawędzie powinny być wykończone przy użyciu wyłącznie masy uszczelniającej do fug parkietowych lub podobnych produktów. Blaty montowane w bliskim sąsiedztwie zlewu/umywalki powinny być przytwierdzone i posiadać również spodnią stronę zabezpieczoną przed wilgocią. Odległość między obszarem kuchenki i blatem musi wynosić co najmniej 7 mm.

Miejsce całego kontaktu z obszarem kuchenki powinno być zabezpieczone odpowiednią (odporną na temperaturę) aluminiową taśmą klejącą.

**Wierzchnia i spodnia strona płyty musi posiadać taką samą strukturę po wykończeniu (szlifowanie, ewentualne olejowanie, pokrycie farbą), w przeciwnym razie może dojść do wypaczenia płyt.**

**4. Gwarancja**

Techniczne wskazówki i warunki transportu tworzą podstawy do oceny wymagań gwarancyjnych.

Zgłaszane wady płyt, które powstały w wyniku niewłaściwego obchodzenia się lub wadliwej obróbki nie są objęte gwarancją. W uzasadnionych przypadkach uznane mogą być roszczenia do wysokości wartości materiału kwestionowanych części. Koszty związane z obróbką i inne nie będą akceptowane.